

L3 Tweecomponent verfsysteem op kaal staal boven de waterlijn



Product

1. Hechtprimer : Epifanes Epoxy Primer
2. Roestwering : Epifanes Epoxy HB Coat
3. Aflak : Epifanes Poly-urethane Jachtlak

Productomschrijving

1. Sneldrogende, hechtprimer met uitstekende roestwerende waarde
2. Roestwerende coating met hoge vaste stof gehalte.
3. Hoogglanzende, slijtvaste tweecomponent jachtlak met langdurig kleur- en glansbehoud.

Voorbehandeling

Ontroesten

De levensduur van elk verfsysteem valt of staat met de voorbehandeling van de ondergrond en de omstandigheden waaronder het materiaal wordt verwerkt. Roestvorming gaat onder de verflagen door en schillen over een vochtige ondergrond leidt onherroepelijk tot blaasvorming en afbladdering.

Schuren

Staal dient zorgvuldig van de walshuid, eventuele roest en andere verontreiniging te zijn ontdaan. Staal reinigen door stralen volgens reinheidsgraad SA 2,5 of handontroesten volgens reinheidsgraad ST 3 door middel van schuren met een grove schuurschijf, naaldhamer of Peragoschijf. Het gebruik van een staalborstel wordt afgeraden i.v.m. mogelijke potentiaalverschillen tussen de stalen ondergrond en staalborstel waardoor nieuwe roest kan ontstaan. Bij handontroesten zal vaak niet alle roest goed verwijderd kunnen worden. In dat geval adviseren wij het gebruik van **EPIFANES Rust Remover**. Deze roestomvormer verwijdert moeiteloos roest uit putten in het staal. Let op; Rust Remover is slechts een hulpmiddel om roest te verwijderen. Het is geen primerlaag.

Ontvetten

Ontvet het oppervlak met **EPIFANES Reinigingsthinner**, EPIFANES 1-C Spuitverdunding of wasbenzine om las-slakken en algemene vervuiling te verwijderen. Alle scherpe kanten moeten worden afgerond en lasspatten verwijderen.

Verwerkingsomstandigheden

Verwerkingstemperatuur tussen 12 - 25°C. Alle oppervlakken moeten goed droog zijn. De relatieve vochtigheidsgraad mag niet hoger zijn dan 85%. De oppervlaktetemperatuur van het staal dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen. Direct na het stralen of handontroesten, al dan niet na het gebruik van EPIFANES Rust Remover, dient de eerste laag van het gekozen systeem te worden aangebracht om mogelijk nieuwe roestvorming tegen te gaan

Opbouw systeem	Stap 1	stap 2	STAP 3
----------------	--------	--------	--------

Product	EPIFANES Epoxy Primer	EPIFANES Epoxy HB Coat	EPIFANES Poly-urethane Jachtlak
Aantal lagen	1	2 - 3	3
Droogtijd per laag @ 20°C.	6 uur	6 uur	24 uur
Verdunding	EPIFANES Verdunding D-601	EPIFANES Verdunding D-601	EPIFANES PU Kwastverdunding
Verduunningspercentage	25%	0-5%	0-5%
Schuurgrofte	P180 - 220 – droog	Niet schuren	400 - nat / Scotch Brite
Opmerkingen	Eerste verdunde laag met stugge kwast aanbrengen om het staal goed te vullen. Indien nodig glad plamuren met Epifanes Epoxy Filler 1500	Alleen schuren met P180 –220 bij opvolgende laag na 48 uur. De laatste laag reinigen met Epifanes Reinigingsthinner en schuren met P180-220.	Eerste laag 5-10% verdunnen. Binnen 48 uur zonder tussenschuren. Na 48 uur altijd tussenschuren. Voor strakker eindresultaat, altijd licht tussenschuren. Aflaklagen altijd vol aanbrengen voor voldoende beschermende laagdikte.

Antislip aanbrengen

Voor een antislip-afwerking kan op bovenstaand hoogglans verfsysteem twee lagen **Epifanes Antislipverf** worden aangebracht. Deze ééncomponent slijtvaste ruwe verf met poly-propylene korrels voorkomt het uitglijden op het dek en gangboord.

Onderhoud van geschilderd staal

Om een verfsysteem in goede conditie te houden, van tijd tot tijd één of meer onderhoudslagen aanbrengen. Als de bestaande verf nog goed hecht en alleen is verkleurd en glans heeft verloren, ontvetten met Epifanes 1-C Spuitverdunding, schuren met P240 en één of meer nieuwe tweecomponent aflaklagen aanbrengen. Plaatselijke corrosie lokaal voorbehandelen, zoals boven omschreven. Slecht of beschadigd verfwerk moet worden verwijderd en vervangen worden door een nieuw verfsysteem inclusief primer.